

TORRIÉ



FILTRE CAFÉ TORRÉFIÉ MOULU (250 g)

Caractéristiques

COMPOSITION

Café torréfié moulu sans aucun autre ingrédient ajouté. Lot obtenu à partir de mélanges dosés de cafés des espèces *C.arabica* et *C.canephora* (sub.robusta), sélectionnés dès leur origine.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Présenté sous forme de mouture type filtre, dans un emballage de 250 g, ce café Torrié est conditionné sous vide, ce qui permet de conserver le café à partir de sa torréfaction avec la même qualité, transportant dans votre tasse tout son arôme et sa fraîcheur.

CARACTÉRISTIQUES ORGANOLEPTIQUES

Aspect Visuel - Le Torrié Filtro est brun foncé, avec des nuances rappelant le caramel.

Aspect Olfactif - Le nez est dominé par des arômes de caramel, de cacao, de cannelle et de pain grillé.

Aspect Gustatif - En bouche, il est suave, délicat, doux et velouté avec une finale prolongée.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

PHYSICOCHIMIQUES

- pH (café-boisson) : 5.4 ± 0.1 (varie considérablement selon les caractéristiques de l'eau utilisée)
- Acidité (boisson; $\text{cm}^3 \text{ NaOH } 0.1 \text{ N} / 10 \text{ cm}^3 \text{ solution}$) : 0.45 ± 0.04
- Perte de masse au séchage : $<6.0\%$
- Teneur en cendre par rapport à la matière sèche : $<5.0\%$
- Teneur en chlorures dans la cendre : $<1.0\%$
- Extrait aqueux par rapport à la matière sèche : $28.0\% \pm 5.0\%$
- Ochratoxine A : $<5\mu/\text{kg}$

MICROBIOLOGIQUES

- Absence de micro-organismes ($<10 \text{ ufc/g}$)

ALLERGÈNES

- Ne contient.

EMBALLAGE

Emballage | Unité de vente - Emballage complexe composé d'une couche interne de polyéthylène, d'une couche d'aluminium et d'une couche externe en polyester. La fermeture est faite par thermo-soudure. Boîte extérieure en carton.

Carton de Transport - Boîte en carton ondulé contenant 24 unités de vente.

Conseils Pratiques

CONSOMMATION

- Utiliser 9 à 12 g de café par tasse.
- L'entretien de la machine à café est vital pour assurer les caractéristiques organoleptiques du produit.

CONSERVATION

A conserver dans un endroit frais et sec.

Une fois ouvert, l'emballage doit être rangé dans un récipient hermétique au réfrigérateur pour que toutes les caractéristiques du produit soient mieux conservées.

DATE DE DURABILITÉ MINIMUM

24 mois après l'emballage.

EMBALLAGE	CODE	UNITÉS	CODE DE BARRES	DIMENSION (LxLxH)	POIDS (PN PB)
Emballage	250030	—	5601487012217	8 x 4.5 x 20 cm	250 g 261 g
Carton de Transport	—	24	45601487012215	52.5 x 18.5 x 18.9 cm	6 kg 6.5 kg
PALETTE	UNITÉS	SEMI-REMORQUE	CONTENEUR 20'	CONTENEUR 40'	
800 x 1200 mm	1344	1344 x 33 = 44352	1344 x 11 = 14784	1344 x 25 = 33600	
1000 x 1200 mm	1680	—	1680 x 10 = 16800	1680 x 20 = 33600	