



VENDING

SOLUBLE INTENSE

Caractéristiques

COMPOSITION

Café soluble aggloméré.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Aucun produit génétiquement modifié (PGM) ou ingrédient provenant de ce type de produit n'a été utilisé.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

PHYSICOCHIMIQUES

- Teneur en humidité : <5%

MICROBIOLOGIQUES

- Respecte les dispositions du Règlement (CE) 2073/2005.

INFORMATION NUTRITIONNELLE pour 100 g

- Valeur énergétique : 341 kcal/1450 kJ
- Protéines : 21.9 g
- Glucides : 63.4 g
- Graisse : <1.0 g
- Fibres Alimentaires : <1.0 g
- Sodium: 0.07 g

ALLERGÈNES

- Ne contient.

EMBALLAGE

Emballage | Unité de vente - Emballage complexe composé d'une couche interne de polyéthylène, d'une couche d'aluminium et d'une couche externe en polyester. La fermeture est faite par thermo-soudure.

Carton de Transport - Boîte en carton ondulé contenant 16 unités de vente.



Conseils Pratiques

CONSOMMATION

- Dose conseillée : 1.7 g /100 mL

CONSERVATION

A conserver dans un endroit frais et sec.

DATE DE DURABILITÉ MINIMUM

18 mois après l'emballage.

EMBALLAGE	CODE	UNITÉS	CODE DE BARRES	DIMENSION (LxLxH)	POIDS (PN PB)
Emballage	403563	-	5601487200515	15 x 9 x 25 cm	500 g 519 g
Carton de Transport	-	16	15601487200512	50 x 30 x 29.5 cm	-

PALETTE	UNITÉS	SEMI-REMORQUE	CONTENEUR 20'	CONTENEUR 40'
800 x 1200 mm	576	576 x 33 = 19008	576 x 22 = 12672	576 x 50 = 28800